

PALLET CHAIN CONVEYOR (PCC-1210N)

1210 标准型托盘链条输送机



Characteristics / 产品特征

- 模块化设计
Modular Design
- 高稳定性
High Stability
- 输送平稳
Smooth Conveying
- 高安全性
High Safety

Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
标准货物单元 (可定制) Standard Unit (Customizable)	mm	1200*1000
额定载荷 (可定制) Rated Load (Customizable)	kg	1000
输送速度 Convey Speed	m/min	16/18
机架材质 Frame Material	/	铝合金 / 碳钢 Aluminium/Sprayed Carbon Steel
控制模式 Control Mode	/	手动 / 单机自动 / 联网自动 Manual/Singulation/Networked
单机长度 Length of Equipment	mm	可变, 最长 6000 Variable, maximum 6000
单机宽度 (链条通行宽度) Width of Equipment (C/C)	mm	1210
附件 Accessories	/	传感器支架 Sensor Bracket