



## Characteristics / 产品特征

- 模块化设计  
Modular Design
- 高稳定性  
High Stability
- 输送平稳  
Smooth Conveying
- 高安全性  
High Safety

## Technical Data / 产品参数

参数名称 Parameter Name	单位 Unit	数值 Data
最大荷载 Maximum Load	kg	50
输送速度 Convey Speed	m/s	1.0
环境温湿度 Ambient Temperature and Humidity	/	-30℃~0℃(低温/Low Temperature) 0℃~40℃(常温/Nomal Temperature) ≤90%(无凝露/Without Condensation)
机架结构 Frame Material	/	碳钢 Carbon Steel (Oven Baked Powder Coat)
控制模式 Control Mode	/	手动/联网自动 Manual/Networked
分流方式 Diverge Method	/	多排摆轮 Multi-columns Rollers
分流效率 Efficiency of Diversion	pcs/h	1,500